



ILMO SR. OFICIAL DO 1º REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS JURÍDICAS

Silvania Ferro, abaixo assinado, brasileira, viúva, empresária, residente à Rua: José de Franca Camargo, 407 Jardim Centenário, Campinas - SP, portadora do RG 34.604.960- SSP SP e CPF 964.239.359-04, representante legal da Associação - Instituição Assistencial Dias da Cruz, inscrita no CNPJ sob nº 44.599.058/0001-79, com sede na Rua: João Rodrigues Serra, 451 Jardim Eulina na cidade de Campinas - SP, requer de V.S.^a que seja registrada a inclusa Ata da Assembleia Geral Ordinária de 29 de janeiro de 2025, onde constam os membros eleitos para gestão de 2025-2028, que vigorará no período de 15/03/2025 a 14/03/2028



Campinas, 30 de janeiro de 2025.

Silvania Ferro

Silvania Ferro
Presidente - Diretoria Executiva

2º TABELÃO DE
NOTAS DE CAMPINAS



2º Cartório de Notas de Campinas - SP Alexandre Morone de Oliveira Sáez
R. Cel. Quirino, 542 - Cambuí - CEP 13024-001 - Tel. (19) 3739-3739

Reconheço por semelhança a firma de: SILVANIA FERRO, em documento sem valor econômico, e dou fé.

Em testemunho da verdade.
Campinas, 5 de fevereiro de 2025. Valor recebido R\$ 8,78

RAUL APARECIDO CORREIA - Escrevente Autorizado

VÁLIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICIDADE SEM EMENDAS OU RASURAS www.2cartoriocampinas.com.br





RECONHECIDA DE UTILIDADE PÚBLICA PELAS LEIS:
MUNICIPAL Nº 4709/77
ESTADUAL Nº. 1406/77
FEDERAL Nº 95617/88



INSTITUIÇÃO ASSISTENCIAL DIAS DA CRUZ EDITAL DE CONVOCAÇÃO ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA

INSTITUIÇÃO ASSISTENCIAL DIAS DA CRUZ, convoca os seus associados efetivos para a Assembleia Geral Ordinária, que se realizará no dia 29 de janeiro de 2025, às 19:30 (dezenove e trinta) horas em primeira convocação que deverá contar com a presença de metade mais um dos associados em pleno gozo de seus direitos estatutários, quites com a tesouraria, e em segunda convocação às 20:00 (vinte) horas, com qualquer número de associados presentes, em sua sede na Rua: João Rodrigues Serra, 451 Jardim Eulina Campinas -SP para tratar da seguinte Pauta:

- 1- Apresentação da Chapa concorrente à eleição 2025;
- 2- Eleição Diretoria Executiva e Conselho Fiscal Gestão 2025 a 2028;
- 3- Palavra Livre.

Campinas, 10 de janeiro de 2025



Silvania Ferro
Silvania Ferro
Presidente – Diretoria Executiva





RECONHECIDA DE UTILIDADE PÚBLICA PELAS LEIS:
MUNICIPAL Nº 4709/77
ESTADUAL Nº. 1406/77
FEDERAL Nº 95617/88



**ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA
DA INSTITUIÇÃO ASSISTENCIAL DIAS DA CRUZ
CNPJ/MF 44.599.058/0001-79
29 de janeiro de 2025**

REGISTRADO SOB Nº

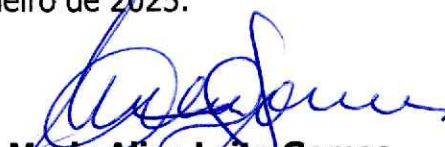
0092932

1º RCPI CAMPINAS

Aos vinte e nove dias do mês de janeiro de 2025, realizou-se às 20:00 (vinte) horas, em segunda convocação, a Assembleia Geral Ordinária dos associados da Instituição Assistencial Dias da Cruz, na sua sede social à Rua João Rodrigues Serra, número 451, Jardim Eulina, na cidade de Campinas, Estado de São Paulo. A Presidente do Conselho Fiscal Sra. Ângela Maria Matheus Vilas Boas Pirino, instalou a Assembleia Geral e convidou a Sra Silvana Tagliatella Teixeira, para presidi-la, e a mim, Maria Alice Leite Gomes, para ser secretária "ad hoc" e para juntas constituirmos a mesa diretora para presidir a Assembleia. Em seguida passou-se à leitura do edital de convocação e apresentação da ordem do dia: 1- Apresentação da Chapa Concorrente à eleição 2025, 2- Eleição da nova Diretoria Executiva e Conselho Fiscal - Gestão 2025/2028, 3- Palavra Livre. 1º - Declarado o início dos trabalhos, a presidente da Diretoria Executiva, Silvania Ferro, foi chamada a fazer a apresentação da chapa concorrente à eleição 2025/2028, que ficou assim constituída: **Membros da Diretoria Executiva – Presidente – Silvania Ferro, Vice-Presidente – Andrea Fernanda Ciaramello Vieira, Secretária – Cátia Cristina Guellis de Almeida, 1º Tesoureiro – Maria Alice Leite Gomes, 2º Tesoureiro – Valeria Abrahão Bilharinho. Conselho Fiscal – Presidente – Ângela Maria Matheus Vilas Boas Pirino, Vice-Presidente – Lucimara Medori Floriano, Secretária – Fernanda Turella Fais, Conselheiros – Antonio Carlos de Campos, Vanilde Aparecida Cunha, Suplentes – Silvana Tagliatella Teixeira, Pedro Ramos dos Santos.** Após a apresentação da chapa concorrente à eleição para a Diretoria Executiva e Conselho Fiscal, foi levada à votação dos presentes, e que como foi chapa única, foi aprovada por aclamação. A nova diretoria e conselho, que serão empossados automaticamente em 14 de março de 2025, após o registro e formalização dessa ata ficou assim constituída: **Membros da Diretoria Executiva – Presidente – Silvania Ferro, Vice-Presidente – Andrea Fernanda Ciaramello Vieira, Secretária – Cátia Cristina Guellis de Almeida, 1º Tesoureiro – Maria Alice Leite Gomes, 2º Tesoureiro – Valeria Abrahão Bilharinho. Conselho Fiscal – Presidente – Ângela Maria Matheus Vilas Boas Pirino, Vice-Presidente – Lucimara Medori Floriano, Secretária – Fernanda Turella Fais, Conselheiros – Antonio Carlos de Campos, Vanilde Aparecida Cunha, Suplentes – Silvana Tagliatella Teixeira, Pedro Ramos dos Santos.** 4º) A palavra foi liberada. Não havendo mais nada a ser tratado, a Presidente da Assembleia deu por encerrada a reunião e eu, Maria Alice Leite Gomes, secretária "ad hoc" lavrei a presente ata que depois de lida e aprovada vai assinada por todos os presentes, conforme Lista de Presença no Anexo II. Campinas, 29 de janeiro de 2025.


Silvana Tagliatella Teixeira
Presidente da Assembleia


Silvania Ferro
Presidente da Diretoria
Executiva


Maria Alice Leite Gomes
Secretária "Ad Hoc"

2ª TABELÃO DE
NOTAS DE CAMPINAS



RECONHECIDA DE UTILIDADE PÚBLICA PELAS LEIS:
MUNICIPAL Nº 4709/77
ESTADUAL Nº 1406/77
FEDERAL Nº 95617/88



INSTITUIÇÃO ASSISTENCIAL DIAS DA CRUZ

Gestão 2025 a 2028

Qualificação e Endereços

Diretoria Executiva

Presidente

Silvania Ferro, brasileira, empresária, viúva

Endereço Rua: José de Franca Camargo, 407 Jardim IV Centenário CEP 13070-199 Campinas - SP

Celular (19) 98129-6634

E-mail silvania@vertziluminação.com.br

RG 34.604.960 - SSP / SP Data Nascimento 18/11/1971

CPF 964.239.359-04

Vice-Presidente

Andréa Fernanda Ciaramello Vieira, brasileira, fisioterapeuta, casada

Endereço Rua: Gago Coutinho, 155 Casa 19 Jardim Chapadão CEP 13070-077 Campinas - SP

Celular (19) 99198-7803

E-mail andreaafcviiera@hotmail.com

RG 16.507.170-9 - SSP / SP Data Nascimento 05/09/1966

CPF 120.659.668-66

Secretário Geral

Cátia Cristina Guellis de Almeida, brasileira, terapeuta ocupacional, casada

Endereço Rua: Amador Bueno, 255 Apt. 114 Industrial Torre II CEP 13035-030 Campinas - SP

Celular (19) 9904-1617

E-mail floresemcasa@uol.com.br

RG 12.969.225-6 - SSP / SP Data Nascimento 26/09/1965

CPF 081.326.308-58

1º Tesoureiro

Maria Alice Leite Gomes, brasileira, secretária, solteira

Endereço Rua: Otávio Machado, 225 apt. 84 Bairro Taquaral CEP 13076-160 Campinas - SP

Celular (19) 98238-1075

E-mail alice1955@gmail.com

RG 8.286.718-5 - SSP / SP Data Nascimento 02/09/1955

CPF 722.384.968-15

2º Tesoureiro

Valéria Abrahão Bilharinho, brasileira, terapeuta, viúva

Endereço Rua: Maestro João de Túlio, 140 apt. 41 Cambuí CEP 13024-160 Campinas - SP

Fone (19) 3252-7496

Celular (19) 99610-0997

E-mail bilharinhoval@terra.com.br

RG 38.454.469-1 - SSP / SP

Data Nascimento 17/10/1953

CPF 437.117.236-91





RECONHECIDA DE UTILIDADE PÚBLICA PELAS LEIS:
MUNICIPAL Nº 4709/77
ESTADUAL Nº. 1406/77
FEDERAL Nº 95617/88



Conselho Consultivo e Fiscal

Presidente

Ângela Maria Matheus Vilas Boas Pirino, brasileira, dona de casa, casada
Endereço Rua: Cardeal Joseph Cardin, 522 Jardim Eulina CEP 13063-240 Campinas - SP
Fone (19) 3241-5520
Celular (19) 99740-6941
E-mail angelapirino@yahoo.com.br
RG 8.929.561-4- SSP / SP Data Nascimento 13/08/1952
CPF 274.462.158-79

Vice-Presidente

Lucimara Medori Floriano, brasileira, comerciante, viúva
Endereço Rua: Dr. Guilherme Silva, 374 Apt.10 Cambuí CEP 13025-070 Campinas - SP
Celular (19) 99221-0409
E-mail lucimaramedori@hotmail.com
RG 18.508.325-0- SSP / SP Data Nascimento 04/11/1969
CPF 137.410.998-30

Secretaria

Fernanda Turella Fais, brasileira, professora, divorciada
Endereço Rua: Coelho Neto, 331 Apt.51 Vila Itapura CEP 13023-020 Campinas - SP
Celular (19) 99603-0908
E-mail fernandatfais@gmail.com
RG 20.117.595 - SSP / SP Data Nascimento 09/08/1968
CPF 119.360.428-19

Conselheiro

Vanilde Aparecida Camargo da Cunha, brasileira, aposentada, solteira
Endereço Rua: Monsenhor Agnaldo José Gonçalves, 319 Vila Prost CEP 13033-600 Campinas - SP
Celular (19) 99779-1207
E-mail vanildecunha@hotmail.com
RG 9.860.412-0 - SSP / SP Data Nascimento 25/10/1956
CPF 102.088.238-75

Conselheiro

Antônio Carlos de Campos, brasileiro, empresário, solteiro
Endereço Av: Modesto Fernandes, 515 Barão Geraldo CEP 13084-190 Campinas - SP
Fone (19) 3289-0645
Celular (19) 98109-6150
E-mail accf45@hotmail.com
RG 8.426.592 - SSP / SP Data Nascimento 12/10/1958
CPF 026.347.998-61





RECONHECIDA DE UTILIDADE PÚBLICA PELAS LEIS:
MUNICIPAL Nº 4709/77
ESTADUAL Nº. 1406/77
FEDERAL Nº 95617/88



Suplente

Pedro Ramos dos Santos, brasileiro, advogado, casado
Endereço Rua: Maria Edna Vilagelin, 723 Parque Via Norte CEP 13065-820 Campinas - SP
Celular (19) 99674-7120
E-mail pedroramosadv@gmail.com
RG 11.422.147-9- SSP / SP Data Nascimento 28/06/1958
CPF 968.768.918-87

Suplente

Silvana Tagliatella Teixeira, brasileira, médica, casada
Endereço Rua: Castro Alves, 748 Jardim Guanabara CEP 13076-040 Campinas - SP
Celular (19) 99792-2585
E-mail silvana@silvanatagliatella.com.br
RG 7.326.923-2 Data Nascimento 18/06/1956
CPF 055.852.178-95

Silvania Ferro
Silvania Ferro
Presidente Diretoria Executiva



2º Cartório de Notas de Campinas - SP Alexandre Ferreira de Paula
R. Cel. Quirino, 542 - Cambuí - CEP 13025-001 - Tel.(19) 3739-3739

Reconheço por semelhança a firma de: **SILVANIA FERRO**, em documento sem valor econômico, e dou fé.

Em testemunho da verdade.
Campinas, 5 de fevereiro de 2025. Valor recebido R\$ 8,78

RAUL APARECIDO CORREIA - Escrevente Autorizado

VÁLIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICIDADE SEM EMENDAS OU RASURAS www.2cartoriocampinas.com.br





RECONHECIDA DE UTILIDADE PÚBLICA PELAS LEIS:
MUNICIPAL Nº 4709/77
ESTADUAL Nº 1406/77
FEDERAL Nº 95617/88



**Assembleia Geral Ordinária da
Instituição Assistencial Dias da Cruz
CNPJ/MF 44.599.058/0001-79
29 de janeiro de 2025**

REGISTRADO SOB Nº

0092932

1ª RCPJ CAMPINAS

Horário: 19h:30m em primeira convocação
20h:00m em segunda convocação
Conforme Estatuto Social Artigo 23

	NOME	RG	ASSINATURA
1	Silvana Teixeira	7326923	
2	Silvania Serrão	34.604.960-X	
3	Estia Beatriz Guedes de Almeida	12969225	
4	Andréa Fernanda C. Vieira	16507170-9	
5	Flávia de Almeida AL	8550.718.00	
6	MARIA ALICE L. GOMES	8.286.718.05	
7	Luizomara Medeiros Floriano	18508225	
8	Valerie A. Bilharinho	38.454.469-1	
9	Fernanda Luella Luis	20117595-2	
10	Carlos Rodrigues Bilharinho	33.799.481-X	
11	IVANILDE APARECIDA P. CUNHA	9.860.412-0	
12	Antônio Carlos de Cássia	8426592	
13	Angela M. M. Viana	9.81539361	
14	Adriana Mari VEDA	9.800.032-1	
15	Edenilda Mano Serrão	26.300.544-6	
16	Zélia Regina Resende Pilla	11.395734	
17	Regina Paes dos Santos	11.422.147-9	
18	Fátima Lopes de Lencastre	11.979.525-5	
19	Lauregia O. Lima	10.946.595-7	
20	Mª de Lourdes Silva Carmil	11.664.113-	
21	Mª de Lencastre Contalhe M. Oliveira	15312393-0	
22	Licínio Manoel Lopes	14.250475-3	
23	Elizabeth Ap.ª Juceli de Barros	19.892.893-2	
24	Wagner de Fátima Juceli	22.675.836-9	
25	José Alexandre Simões	16574165	
26	Fernando Luis Alves	25.321622	



RECONHECIDA DE UTILIDADE PÚBLICA PELAS LEIS:
MUNICIPAL Nº 4709/77
ESTADUAL Nº. 1406/77
FEDERAL Nº 95617/88



27	Maria das Graças O. Silva	15.431.595-3	Maria das Graças O. Silva
28	Maria Elisa C. C. dos Santos	12.436.268-0	Maria Elisa C. C. dos Santos
29			

Campinas, 29 de janeiro de 2025

Silvania Ferro

Silvania Ferro

Presidente Diretoria Executiva





INSTITUIÇÃO ASSISTENCIAL DIAS DA CRUZ
CNPJ 44.599.058/0001-79

Assembleia Geral Ordinária
Em 29 de janeiro de 2025.

Relação dos Associados com Direito a Voto

1. Adriana Mari Ueda
2. Andrea Fernanda Ciaramello Vieira
3. Ângela Maria Villas Boas Pirino
4. Antonio Carlos de Campos
5. Carlos Alexandre Batioto
6. Carlos Renato Borges
7. Carlos Rodrigues Bilharinho Junior
8. Cátia Cristina Guellis Almeida
9. Celso Cremonezi Vilela
10. Cícero Maurílio Lopes
11. Cleusa Elizabeth Prosillo
12. Devanir Almeida
13. Dulcineia S Vecchi
14. Durval Almeida
15. Edna Regina Maietto Lauriano
16. Eliza da Cunha Vazzoler
17. Elizabeth Ap. Grigoletto Bonamim
18. Fernanda Vaccarelli Tourieux





19. Fernanda Vaccarelli Tourieux
20. Flávia Tempeste Bruni
21. Gislaine de Lourdes S. Vilela
22. José Alexandre Simões
23. Jorge José Jorge Filho
24. Karina Keenri Kinoschita
25. Laurisia Oliveira de Lima
26. Lucimara Medori Floriano
27. Luiz Silvestri Donatti
28. Maiara Carlosmagno da Silva
29. Marcelo Augusto Baghin
30. Maria Alice Leite Gomes
31. Maria das Graças Otita
32. Maria de Fátima Alves
33. Maria de Fátima Grigoletto
34. Maria de Lourdes Carnieli
35. Maria Elisa da Costa C.Santos
36. Maria Fumiko
37. Maria Lucia Viana
38. Maria Madalena dos Santos Calato
39. Maria Neusa de Freitas Santos
40. Nestor Kunz Brand
41. Pedro Pires de Toledo Filho





42. Pedro Ramos dos Santos
43. Priscila Lustosa Costa
44. Raquel Gonçalves Ferreira
45. Regina Helena Da Matta Longatto
46. Rosangela Maria Persinotti
47. Ruberson Luis Lisboa
48. Rita de Cássia Contipelli Oliveira
49. Silvana Tagliatella Teixeira
50. Silvania Ferro
51. Tania Cristina Perin Zanon
52. Valéria Abrahão Bilharinho
53. Vanilde Aparecida Camargo da Cunha
54. Verônica Pratti Nicolau
55. Waldir de Aguiar
56. Silvia Quinato
57. Zélia Regina Resende Pillat
58. Edilene Barisão
59. Edinalva Meira Santana
60. Fátima Aparecido L. Sudo
61. Raphael de V. Foglio
62. Fernando Luis Alves



Silvania Ferro
Silvania Ferro

Presidente Diretoria Executiva





Certidão eletrônica, com valor de original, do documento registrado sob o número 92932 em 17/02/2025, assinada digitalmente pelo 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Civil de Pessoa Jurídica de Campinas

O SOB Nº

932

CAMPINAS



1º OFICIAL DE REGISTRO DE
TÍTULOS E DOCUMENTOS E CIVIL
DE PESSOA JURÍDICA DE CAMPINAS

REGISTRO: Certifico que foi apresentado este documento original, com 13 página(s), protocolado sob n.º 99216 e registrado sob o número 92932 em 17/02/2025, livro A, averbado à margem do registro n.º 92369, neste 1º Oficial de Registro Civil de Pessoa Jurídica de Campinas. Campinas, 17 de Fevereiro de 2025. 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Pessoa Jurídica de Campinas, CNPJ 05.653.207/0001-89. Certifico ainda, que a assinatura digital constante neste documento eletrônico está em conformidade com os padrões da ICP-Brasil, nos termos da Lei 11.977 de 07 de julho de 2009. [Cartorio R\$: 137,43, Estado R\$: 39,01, Ipesp R\$: 26,70, Sinoreg R\$: 7,27, Trib.Juiz R\$: 9,42, MP R\$: 6,56, ISS R\$: 7,26, Outros R\$: 0,00, Santa Casa R\$: 0,00] - Total R\$: 233,65

Documento assinado digitalmente em Conformidade do Padrão Brasileiro de Assinatura Digital, padrão ICP-Brasil. Validação do atributo de assinatura digital <http://valida.1campinas.lumera.com.br//documento/5209357f>. Este é um documento público eletrônico, emitido nos termos da Medida Provisória de nº 2200-2, de 24/08/2001. Verifique a integridade do documento registrado acessando através do QR Code ao lado.



Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site <https://selodigital.tjsp.jus.br>

Selo Digital 1223254PJB000099216QB25L

